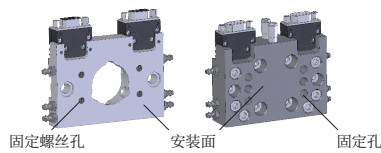


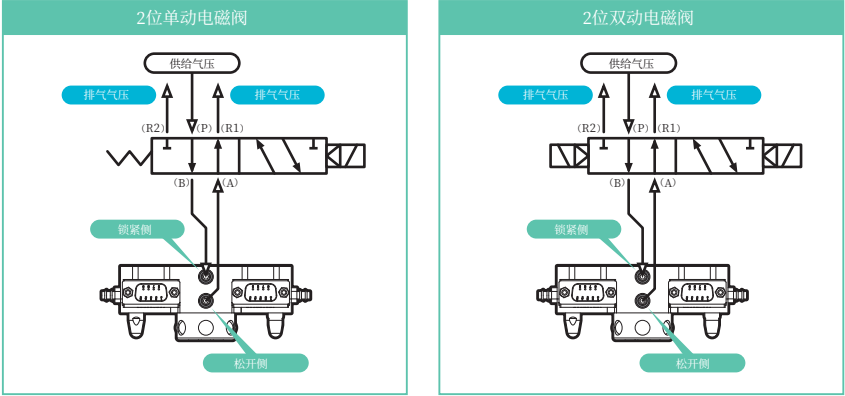


夹具快速交换使用前的注意事项

- OX系列（快速交换用夹具）锁紧、松开时，夹具会发生开、闭动作。用手拿着进行装卸时，有可能会发生被机械手侧或者夹具侧夹伤手指的情况，请小心使用。
- 为防止空气压缩机发生问题，请使用干燥器或者湿润分离器的干燥空气，而且无油份混入的干净空气。请按压缩机供应商指定的机械油定期更换压缩机的机械油，不合适的机械油可能会破坏压缩机，导致空气中混入油份。
- 关于弹开/锁紧用气压，请不要在供给气压为0.5~0.7MPa以外的状态下使用。有可能会发生损伤快速夹具交换本体的结构或者周围的装置。
- 如果长时间处于不供气の場合，出于安全考虑，请取下夹具单元。
- 从断气状态恢复到再稼动状态时，请在确认锁紧侧是供气状态后再开始。
- 将夹具快换固定在机械手侧或者夹具单元上时，请确保其与固定孔和固定螺丝所在的安装面没有间隙那样紧密贴合接触。
- 弊司的夹具快速交换必须和弊司同类型的夹具交换配对使用。如果和弊司以外的夹具快速交换配对使用所发生的不良以及故障，弊司将不承担任何责任。敬请周知。
- 与夹具快速交换的夹具单元解锁状态，机械手侧单元锁紧，松开的动作反复时，有可能会发生于夹具侧的锁紧故障。如果发生活塞的位置异常情况，请调整△印的位置。
- 空气选项用于抽吸（负压）の場合时，请取下内藏的单向阀部品（弹簧，钢球，密封圈）。
- 在使用真空时，需要取下机械手侧的气路自锁机构再使用。方法是取下机械手侧本体真空气路处背面的堵头，再取下里面的钢球、弹簧、密封圈，然后再将堵头装上去。
- 在使所连接的设备等动作的时候，请先确认螺丝以及部品是否有发生松动。
- 使用时，不可以超过产品容许负载值（弯曲力矩，扭转力矩）。否则有可能发生意外事故，也会影响产品的功能和寿命。
- 安装气路选项配件时，夹具快速交换本体的凹部和气路选项配件的凸部要完成连接，使相对的安装面成平行的状态。
- 在通电的状态，进行夹具快速交换的安装或拆卸时，会导致探针的前端急剧磨损。所有进行夹具快速交换的安装或拆卸时，请在关闭电源的状态下进行。
- 在机械手侧和夹具侧单元安装完成之前，不可以给连接器通电，否则有可能发生电感和因短路原因导致产品损坏。
- 请不要在下记环境状态下使用。
 - 周围温度0℃以下、55℃以上的地方，有水、水蒸气、液体的环境，有湿度为95%以上的地方、有结露的地方。
 - 有腐蚀性的气体环境，有切粉、粉尘、切削油、焊接爆渣飞溅的环境，有强力电场、磁场的环境。



参考 OX系列配管连接图



夹具交换

夹具自动交换
手动式

夹具自动交换
手动式（OM型）

夹具交换

自动夹具交换系统

抓 取

微型气缸

微型气缸用
配件

矩形气缸

矩形气缸用
配件

机夹夹具

缓冲材料

吸 着

吸盘

吸着金具

吸盘套吸盘

真空发生器 /
过滤器 /
确认阀

超小型注塑品用
真空配件

真空发生单元

剪 切

微型气剪
(小型・中型)

气剪(大型)

基础框架・模组

钢管系列

型材系列

立体框架SUS

基础铝材

标准夹具

配管部品・传感器

配管部品

制品确认用
传感器

电源通信
IO单元

轻量化系列

框架 / 吸着 /
气缸 / 挡板 /
汇流板

业种别

物流：码垛行业

板金：冲压

金属：加工

装配工具

工具 / 治具

索 引